

สนใจหลักสูตรหรือบริการของเรา สามารถติดต่อได้ที่ :
บริษัท เอสเอสอาร์ ควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)
29/266 หมู่ที่ 2 ตำบลคลองสาม อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120
TEL : 092-835 2953 , 092-775 5853 , 02-102 1898, FAX : 02-569 6537
E-mail : ssr.qualitycenter@gmail.com , Web. : www.ssrqualitycenter.com

PI-058 การลดต้นทุน แต่ไม่ลดคุณภาพ ด้วยเทคนิควิศวกรรมคุณค่า VA/VE (Cost reduction by Value engineering / Value analysis techniques)

วันเสาร์ที่ 15 ตุลาคม 2565, วันเสาร์ที่ 3 ธันวาคม 2565
โรงแรม โนวเทล (สุขุมวิท 20)/Zoom Online

หลักสูตรใหม่



สนใจอบรม Scan QR Code



อ.พงศสิทธิ์ คำนิงธรรม

IE.(งานวิจัย การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO 14001) ,MIE. (งานวิจัย ออกแบบงาน ปรับปรุงสถานีงาน และ สิ่งแวดล้อมในการทำงาน กระบวนการผลิต Arc Stack Medium ด้วยหลักการยศาสตร์ และ เข้าร่วมนำเสนอผลงานในงาน ประชุมวิชาการระดับชาติ IE NETWORK 2011 ดุงานต่างประเทศ ด้านคุณภาพ DENSU corporation Japan (1997), Isuzu motors Japan (2000), Audi company Germany (2007) ประสบการณ์ 30 ปี ในด้านวิศวกรรมการควบคุม คุณภาพ งานประกันคุณภาพ และ พัฒนาระบบ QMS / EMS / QA, QC MGR. จป.บริหาร และผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน

แนะนำหลักสูตร

วิศวกรรมคุณค่า หรือ VE (Value Engineering) และ VA (Value analysis) คือ การนำหลักทางทางวิศวกรรมเข้ามาช่วยในการ วิเคราะห์กระบวนการต่างๆ โดยมีจุดมุ่งหมายหลักคือ "การลดต้นทุนการผลิต"

วิศวกรรมคุณค่าเกิดขึ้นในระหว่างสงครามโลกครั้งที่ 2 (ค.ศ.1938-1945). สงครามโลกครั้งที่ 2 ทำให้เกิดการขาดแคลน วัสดุดิบ โดยเฉพาะจำพวกโลหะ เหล็กทุกชนิดเช่นเดียวกัน ประเทศสหรัฐอเมริกา ก็ได้รับผลกระทบนี้มากแต่ใน ขณะเดียวกันก็มีความต้องการใช้วัสดุจำพวกนี้ในกิจการทางทหาร หนึ่งในนั้นก็คือ การผลิตเครื่อง Turbo Supercharger ให้ได้จำนวน 1000 เครื่องภายในระยะเวลาหนึ่งสัปดาห์

เพื่อใช้สำหรับเครื่องบิน B-24 และ B-29. และในครั้งนี้เองนาย Lawrence Miles ซึ่งเป็นวิศวกรจัดซื้อของบริษัท General Electric Company ประเทศสหรัฐอเมริกา ได้รับคำสั่งให้หาวัสดุดิบและผลิตชิ้นส่วนเหล่านี้ ลองนึกภาพตามนะครีว่ามันจะ สำคัญแค่ไหน ในขณะที่กำลังเกิดสงครามอยู่แต่วัสดุดิบในการผลิตยุทธโธปกรณ์ทางการทหารขาดแคลน ภารกิจที่หนัก หนาสาหัสมากสำหรับในสถานการณ์เช่นนี้. แต่แล้ว นาย Lawrence Miles เค้าก็สามารถพลิกวิกฤตให้เป็นโอกาส เค้า พยายามแล้ว พยายามอีก จนกระทั่งเกิดแนวคิดที่ว่า "ในเมื่อหาและผลิตมันไม่ได้ ทำไมไม่ลดหน้าที่การทำงาน (Function) ลงละ" ซึ่งก็หมายถึง การตัดสิ่งที่ไม่จำเป็น หรือเปลี่ยนไปใช้วัสดุอย่างอื่นแทนที่สามารถทำงานได้เหมือนกันโดยที่คุณภาพ ไม่ลดลง แต่ต้นทุนต่ำลง. จึงเป็นที่มาของเทคนิค วิศวกรรมคุณค่า หรือ Value Engineering (VE) และมีการพัฒนาต่อเนื่อง จนถึงปัจจุบัน

เป้าหมายของวิศวกรรมคุณค่า จะเน้นที่การพัฒนาคุณค่าของสิ่งที่นำมาศึกษา เช่น เพิ่มคุณภาพ สมรรถภาพ ความ ปลอดภัย ลดค่าใช้จ่ายทั้งทางตรงและค่าใช้จ่ายตลอดวงจรชีวิต ตัวอย่างของวิศวกรรมคุณค่าเช่น การเปลี่ยน เครื่องปรับอากาศจากรุ่นเก่าที่ใช้พลังงานไฟฟ้าสูง ไปเป็นเครื่องปรับอากาศที่ราคาเครื่องสูงกว่าแต่ใช้พลังงานไฟฟ้าต่ำ กว่า ซึ่งเมื่อทำการคำนวณคุณค่าในระยะยาวตลอดวงจรชีวิตของเครื่องปรับอากาศ ราคาที่ต้องเสียไปจะมีค่าน้อยกว่า หรือตัวอย่างการก่อสร้างถนนโดยการเปลี่ยนขั้นตอนการก่อสร้างถนนเป็นรูปแบบใหม่แม้ว่าค่าใช้จ่ายจะสูงขึ้น แต่คุณค่าด้าน ความปลอดภัยสูงขึ้น และค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาลดลง ซึ่งทำให้คุณค่าโดยรวมสูงกว่า

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจหลักการและความจำเป็นในการปรับปรุงเพื่อการลดต้นทุนโดยไม่กระทบต่อคุณค่าของ ผลิตภัณฑ์
2. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้และทักษะการปรับปรุงโดยใช้เทคนิควิศวกรรมคุณค่า (VA/VE)



สนใจหลักสูตรหรือบริการของเรา สามารถติดต่อได้ที่ :
บริษัท เอสเอสอาร์ ควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)
29/266 หมู่ที่ 2 ตำบลคลองสาม อำเภอลำลูกหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120
TEL : 092-835 2953 , 092-775 5853 , 02-102 1898, FAX : 02-569 6537
E-mail : ssr.qualitycenter@gmail.com , Web. : www.ssrqualitycenter.com

หัวข้อสัมมนา เวลา 09.00 – 16.00 น. (พั๊กเบรค 10.30-10.45 , 14.30-14.45 น.)

เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม
09.00 – 12.00	<ul style="list-style-type: none"> - Value engineering Value Analysis (VA/VE) คืออะไร - ประวัติความเป็นมาของ วิศวกรรมคุณค่า - ขั้นตอน การทำ VA/VE <ol style="list-style-type: none"> 1. การกำหนดค่าจำกัดความของหน้าที่ <ul style="list-style-type: none"> • รวบรวมข้อมูลสิ่งที่เป็นเป้าหมายของ VA/VE • กำหนดค่าจำกัดความของหน้าที่การทำงานของผลิตภัณฑ์ 2. การประเมินหน้าที่การทำงานของผลิตภัณฑ์ <ul style="list-style-type: none"> • วิเคราะห์ต้นทุนแยกตามหน้าที่ • ประเมินหน้าที่และคัดเลือกจุดที่ปรับปรุง เพื่อลดต้นทุน • Work shop
13.00 – 16.00	<ol style="list-style-type: none"> 3. การจัดทำข้อเสนอการปรับปรุง <ul style="list-style-type: none"> • นำเสนอแนวคิดการปรับปรุงเพื่อลดต้นทุน • ประเมินแนวคิดการปรับปรุง • การจัดทำให้เกิดขึ้นเป็นรูปธรรม • ตัวอย่าง/ Case study • Workshop (30 นาที) • Q&A • ทำแบบทดสอบ (20 นาที)

กลุ่มเป้าหมาย : หัวหน้างาน วิศวกร หัวหน้างานฝ่าย ต่างๆ และผู้ที่สนใจ

- วิธีการฝึกอบรม(ทฤษฎี 60 % Work Shop 40%)
- ใช้หลักการระดมสมองและร่วมการดำเนินกิจกรรมเสมือนจริง

ค่าธรรมเนียม : ท่านละ **2,900 บาท + Vat 7% รวมเป็น 3,103 บาท (Onsite Hotel)**
ท่านละ 2,000 บาท + VAT 7% รวมเป็น 2,140 บาท (Online ZOOM)
 เงื่อนไขการอบรม... ห้ามบันทึกภาพ วีดีโอ แชนร์ หรือนำไปเผยแพร่

***หมายเหตุ** เฉพาะนิติบุคคลสามารถหักภาษี ณ ที่จ่าย 3 % ได้ ราคานี้รวมเอกสาร อาหารว่างและอาหารกลางวันตลอดหลักสูตร ใบเสร็จค่าลงทะเบียน สามารถนำไปบันทึกหักค่าใช้จ่ายทางบัญชีได้ 200 %