



Consulting & Training
Quality Center (Thailand) Co.,Ltd.

การวิเคราะห์ระบบการวัด (Measurement System Analysis - MSA)

วันพฤหัสบดีที่ 15 ตุลาคม 2563
วันพฤหัสบดีที่ 15 ตุลาคม, วันพุธที่ 9 ธันวาคม 2563
โรงแรม บุเลวารด์ กรุงเทพฯ



วิทยากร : คุณทองพล พิเชษฐ์วัฒนา

อดีตกรรมการยกร่างมาตรฐาน MIDI Mark และ MIDI Index สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมสนับสนุน กรมส่งเสริมอุตสาหกรรมกระทรวงอุตสาหกรรม วิศวกรที่ปรึกษาระบบคุณภาพ และการเพิ่มผลผลิตตามองค์กรทั้งภาครัฐ และเอกชนทั่วไป

- ปริญญาโท ; วิศวกรรมศาสตร์(IE)จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- ปริญญาตรี ; วิศวกรรมศาสตร์(PD) สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า ธนบุรี

แนะนำหลักสูตร

การวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA) ถือว่าเป็นเทคนิคที่สำคัญอย่างหนึ่งต่อการยืนยันผลการตรวจสอบคุณภาพ ที่มีการนำมาใช้ประกอบการจัดทำระบบคุณภาพในส่วนของการอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่องแพร่หลายในปัจจุบัน ซึ่งเป็นระบบพื้นฐานที่มีความสำคัญและจำเป็นที่จะต้องมีการวิเคราะห์ ควบคุม การยืนยันผลการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานที่ผลิตขึ้น ถึงแม้ว่าระบบการผลิต จะมีความถูกต้องแต่ถ้าระบบ การวัดมีความผิดพลาดเกิดขึ้นแล้ว ก็อาจส่งผลกระทบต่อตัดสินใจ ที่คลาดเคลื่อนได้ ถ้าหากระบบการวัดขาดความถูกต้อง (Accuracy) และขาดความแม่นยำ (Precision) ในการใช้งาน อันจะทำให้เกิดการขาดความ เชื่อมั่นจากทางลูกค้าได้ในระยะยาวและนำไปสู่การปรับปรุงเพื่อลดค่าความผันแปรต่างๆ ให้มีความสอดคล้องตามเกณฑ์ ที่ได้กำหนดไว้ต่อไป

หัวข้อการอบรม / สัมมนา

1. แนวคิดและความสำคัญด้านการวัด ในมุมมองของข้อกำหนดในระบบ ISO/IATF 16949:2016
2. พื้นฐานความรู้ทางด้านสถิติเบื้องต้นที่นำมาใช้ในการคำนวณใน MSA
3. หลักการของ MSA และคุณสมบัติด้านการแยกแยะของระบบการวัด (Measurement System Discrimination)
4. วัตถุประสงค์และขอบเขตของ MSA ที่เกี่ยวกับหลักการด้าน Calibration
5. เนื้อหาการเปลี่ยนแปลงจากการประยุกต์ใช้ในคู่มือ MSA จาก 3rd Edition สู่ฉบับใหม่ (4th Edition)
6. ขั้นตอนและการวางแผนในการคำนวณและการวิเคราะห์ระบบการวัด
7. เทคนิควิธีการวิเคราะห์และการอ่านค่าสำหรับเครื่องมือวัดที่สามารถอ่านค่าออกมาในเชิงของตัวเลขได้ (Variable

Measurement System)

- Bias
- Stability
- Linearity
- Gauge Repeatability & Reproducibility (GR&R)

8. วิธีการวิเคราะห์และการอ่านค่าความแม่นยำของระบบการวัด Repeatability & Reproducibility

9. เทคนิควิธีการวิเคราะห์และการอ่านค่าสำหรับเครื่องมือวัดที่ไม่สามารถอ่านค่าออกมาในเชิงของตัวเลขได้ (Attribute Measurement System)

10. เทคนิคการตีความและ ประเด็นปัญหาที่เกี่ยวข้องกับ MSA ซึ่งพบบ่อยในการตรวจประเมิน
11. กรณีศึกษากิจกรรมการวิเคราะห์ระบบการวัด
12. สรุปการเรียนรู้และถามตอบ

Normal

ท่านละ 2,900 บาท + VAT 7% รวมเป็น 3,103 บาท

*หมายเหตุ เฉพาะนิติบุคคลสามารถหักภาษี ณ ที่จ่าย 2 % ได้ ราคานี้รวมเอกสาร อาหารว่างและอาหารกลางวันตลอดหลักสูตร ใบเสร็จค่าลงทะเบียน สามารถนำไปบันทึกหักค่าใช้จ่ายทางบัญชีได้ 200 %

สนใจหลักสูตรหรือบริการของเรา สามารถติดต่อได้ที่ :

บริษัท เอสเอสอาร์ ควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)
29/266 หมู่ที่ 2 ตำบลคลองสาม อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
TEL : 092-835 2953 , 092-775 5853 , 02-102 1898 , FAX : 02-569 6537
Email : ssr.qualitycenter@gmail.com , Web. : www.ssrqualitycenter.com