



การวิเคราะห์ระบบการวัด (Measurement System Analysis - MSA)

วันพฤหัสบดีที่ 15 ตุลาคม 2563
วันพุธที่ 9 ธันวาคม 2563
โรงแรม เซนต์เจมส์ (สุขุมวิท 26)

วิทยากร : คุณรมณี กงแก้ว



M.Eng.(Industrial Engineering),B.S.(Operation Research),IRCA QMS
2015 Auditor/Lead Auditor Course No. : A18126/151/2016
Certification , IATF 16949 : 2016 Requirement , IATF 16949 : 2016
Internal Quality Audit , Core Tools...etc.)วิทยากรมีความเชี่ยวชาญด้านระบบ
คุณภาพ ลดต้นทุนการผลิต ในด้านการออกแบบการทดลองเพื่อแก้ไขปัญหา การ
ออกแบบเอกสารให้เหมาะสมกับองค์กร รวมถึงการจัดทำแผนปฏิบัติการต่างๆ การสร้าง
คุณภาพในกระบวนการผลิต การปรับปรุงการทำงาน การแก้ไขและป้องกันปัญหา การสร้าง
จิตสำนึกคุณภาพ การประยุกต์ใช้เครื่องมือต่างๆ เช่น QCC Activity , Visual Control , QC
7 Tools , Why Why analysis และหลักสูตรอื่นๆ ด้วยประสบการณ์ที่สะสมมาพร้อม 18 ปี ใน
บริษัทชั้นนำที่ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ และชุดประกอบคอมพิวเตอร์ ในส่วนงานควบคุมคุณภาพ การ
ปรับปรุงคุณภาพ การพัฒนาคุณภาพการผลิตทั้งในองค์กรและ Supplier

แนะนำหลักสูตร

MSA ฉบับที่ 4 ได้ทำการประกาศใช้อย่างเป็นทางการในเดือน มิถุนายน 2553 โดยคู่มือ MSA ฉบับที่ 4 ได้กล่าวเพิ่มเติมอย่าง
ชัดเจนสำหรับการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดและการใช้สถิติในการศึกษาระบบการวัดให้ชัดเจนมากขึ้น
โดยหลักสูตรนี้ได้ถูกออกแบบสำหรับการศึกษาวิเคราะห์ระบบการวัดได้แก่ Bias, Linearity, Stability, Variable GR&R และ
Attribute GR&R ไปประยุกต์ใช้ในองค์กรอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้กรณีศึกษา (Case Study)
เพื่อให้เกิดภาพที่ชัดเจนโดยการกล่าวถึงเครื่องมือหลักการจัดการระบบบริหารคุณภาพตามมาตรฐานสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร:

เข้าใจกระบวนการสำหรับการตรวจติดตามด้านการควบคุมผลิตภัณฑ์ใหม่และการดำเนินการเป็นอย่างดี
เข้าใจและประยุกต์ใช้สำหรับการวิเคราะห์ระบบการวัด (Measurement System Analysis) อย่างมีประสิทธิภาพ

หัวข้อการอบรม / สัมมนา

1. แนวคิดและความสำคัญด้านการวัด ในมุมมองของข้อกำหนดในระบบ ISO/TS16949:2009
2. พื้นฐานความรู้ทางด้านสถิติเบื้องต้นที่นำมาใช้กับการคำนวณใน MSA
3. หลักการของ MSA และคุณสมบัติด้านการแยกแยะของระบบการวัด (Measurement System Discrimination)
4. วัตถุประสงค์และขอบเขตของ MSA ที่เกี่ยวกับหลักการด้าน Calibration
5. เนื้อหาการเปลี่ยนแปลงจากการประยุกต์ใช้ในคู่มือ MSA จาก 3rd Edition สู่อุ่นฉบับใหม่ (4th Edition)
6. ขั้นตอนและการวางแผนในการคำนวณและการวิเคราะห์ระบบการวัด
7. เทคนิควิธีการวิเคราะห์และการอ่านค่าสำหรับเครื่องมือวัดที่สามารถอ่านค่าออกมาในเชิงของตัวเลขได้ (Variable

Measurement System)

- Bias
- Stability
- Linearity
- Gauge Repeatability & Reproducibility (GR&R)

8. วิธีการวิเคราะห์และการอ่านค่าความแม่นยำของระบบการวัด Repeatability & Reproducibility

Measurement System)

9. เทคนิควิธีการวิเคราะห์และการอ่านค่าสำหรับเครื่องมือวัดที่ไม่สามารถอ่านค่าออกมาในเชิงของตัวเลขได้ (Attribute
10. เทคนิคการตีความและ ประเด็นปัญหาที่เกี่ยวข้องกับ MSA ซึ่งพบบ่อยในการตรวจประเมิน
11. กรณีศึกษากิจกรรมการวิเคราะห์ระบบการวัด

อัตราค่าลงทะเบียน

จำนวนผู้อบรม	ราคาก่อน VAT	VAT 7%	ภาษีหัก ณ ที่จ่าย 2 %	ราคาสุทธิ
1 ท่าน	3,500 บาท	245 บาท	(70)	3,675 บาท
3 ท่าน	3,000 บาท	210 บาท	(60)	3,150 บาท

สนใจหลักสูตรหรือบริการของเรา สามารถติดต่อได้ที่ :

บริษัท เอสเอสอาร์ ควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)
29/266 หมู่ที่ 2 ตำบลคลองสาม อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี
TEL : 092-835 2953 , 092-775 5853 , 02-102 1898, FAX : 02-569 6537
Email : ssr.qualitycenter@gmail.com , Web. : www.ssrqualitycenter.com

วิธีการชำระเงิน : เช็คขีดคร่อมสั่งจ่าย หรือโอนเงิน
บริษัท เอสเอสอาร์ ควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด
(สำนักงานใหญ่)

ธ.กสิกรไทย สาขาบีทีซีรังสิตคลองสาม เลขที่ 892-2-16751-7
ธ.ไทยพาณิชย์ สาขาบีทีซีรังสิตคลองสาม เลขที่ 405-161066-6
(พร้อมแฟกซ์สำเนาโอนเงินมาที่ 0-2569-6537 หรือ
ssr.qualitycenter@gmail.com และมอบตัวจริงในวันสัมมนา)